

KIT POUR JANTES TUBELESS

KAir1

TIRE PRESSURE MONITORING SYSTEM



CONSEILS PRATIQUES



KEMPLAIR
Tire Pressure Monitoring

WWW.KEMPLAIR.COM

FABRIQUÉ EN
FRANCE



Nos conseils pratiques

Intéressez-vous à vos jantes ! Kit pour les jantes tubeless uniquement

Nos capteur TPMS doivent être installés sur les jantes à l'intérieur de la roue.

*Depuis de nombreuses années, c'est la seule solution proposée par une grande majorité des constructeurs de voitures, camions et motos.

Avant d'acheter notre kit, nous vous conseillons de vérifier comment est orienté angulairement le trou de votre valve de gonflage. Un simple coup d'œil sur sa position vous renseignera.

Si l'axe du trou de valve est perpendiculaire à la roue, peu importe que la valve déjà présente soit droite ou coudée, vous pourrez probablement installer nos capteurs sur vos jantes.

Voir les illustrations ci-dessous.



* A l'exception des constructeurs qui utilisent le système dit indirect pour lesquels l'information concernant la pression est le résultat d'un calcul des données issues de l'ABS non d'une mesure directe de la pression.



Nos conseils pratiques

Choisir le bon kit c'est choisir le bon type d'écrou !

Pour le déterminer, il vous faut connaître le diamètre du trou dans la jante dans lequel est monté votre valve de gonflage. Il n'existe que deux diamètres de trous : soit 8.3 mm soit 11.3mm. Pour chacun de ces diamètres de trou correspond un écrou spécifique.

Plusieurs options s'offrent à vous pour obtenir ce renseignement :

1- Adressez-vous à votre concessionnaire ou à votre garagiste pour connaître la valeur de ce diamètre.

2- Lors d'un changement de pneu réalisé par un garagiste ou par vous-même : Contrôler le diamètre à l'aide d'un pied à coulisse ou simplement à l'aide d'une pige de 10 mm (*un foret de perçage de 10 mm fera l'affaire*) : Si la pige passe c'est que votre trou fait 11.3 mm.

Notez qu'en cas d'erreur, vous avez toujours la possibilité d'acheter la bonne paire d'écrous (avec son joint, l'obus de valve et de son bouchon).

Différentiation des écrous

Écrou pour trou 11.3 mm :

Présence d'un collet de centrage



Écrou pour trou 8.3 mm :

Pas de collet de centrage. C'est la tige filetée du capteur qui garantit le positionnement de l'ensemble lors du montage sur la jante.



KEMLAIR SAS

Position du capteur VS profils de jantes : Notre force !

Pourquoi notre capteur peut se monter sur des profils de jantes très divers ?

1. Sa taille tout d'abord, la plus petite du marché qui permet un montage sur des profils de jantes étroites. Le diamètre du capteur est inférieur à une pièce de 2 euros !
2. Sa robustesse offre plusieurs zones d'appui dans la jante permettant d'obtenir un positionnement vertical efficace sans risque d'endommagement du produit.
3. La longueur de la tige filetée permet de le monter sur les jantes d'une épaisseur pouvant atteindre 5.5 mm ce qui couvre une très large majorité des jantes.

Positionnement aisé du capteur grâce à ses nombreuses zones d'appui exploitables.

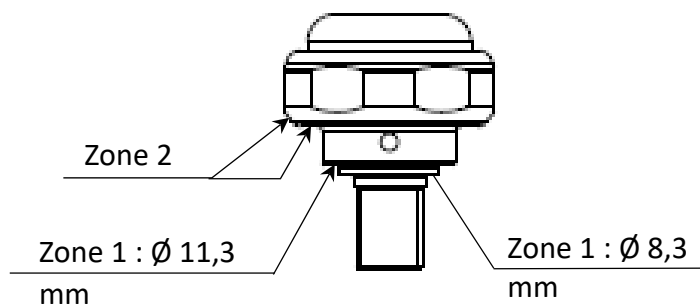


Illustration appui zone 1 :
« contact au fond du lamage »

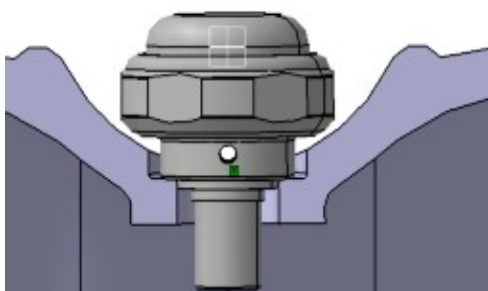


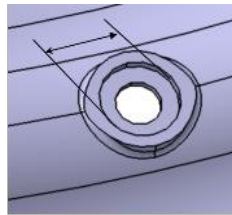
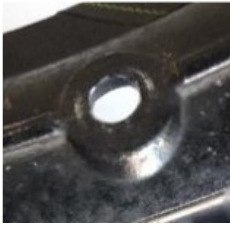
Illustration appui zone 2 :
« Jeu entre fond du lamage et le capteur »





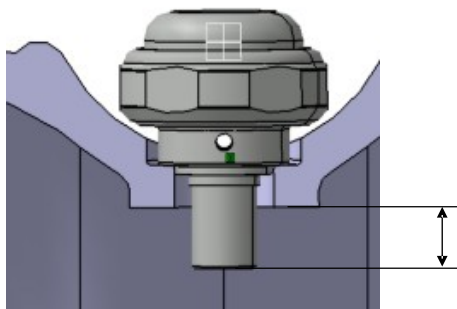
Préconisation de montage

- 1- Vérification de la surface d'appui de l'écrou située à l'extérieur de la jante



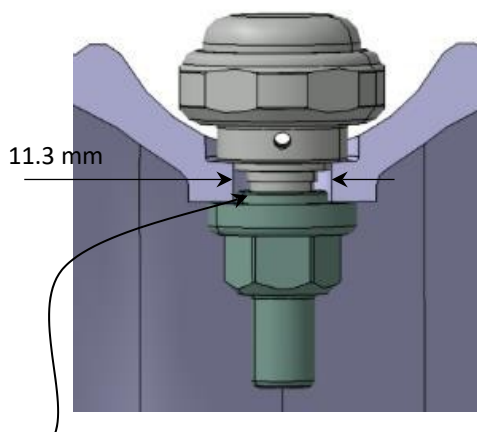
Pour garantir l'étanchéité de la roue, il faut que la jante possède une surface plane propre autour du trou de valve de 18 mm mini pour un trou de 11.3 mm et de 16 mm mini pour un trou de 8.3 mm

- 2- Positionner le capteur (*appuis possibles zones 1 ou 2*) pour vérifier quelle sera la longueur de filetage en prise lors du vissage de l'écrou.



Une prise de 4 filets au minimum est requise pour garantir la bonne fixation du capteur, ce qui représente un dépassement de 3 mm

- 3- Montage et vissage de l'écrou (*écrou de 11.3 dans le cas ci-dessous*)



Le collet de centrage de l'écrou **doit être** dans le trou de valve **11,3 mm => OK.**



KEMLAIR

Tire Pressure Monitoring

**33 Avenue Winston CHURCHILL
19000 TULLE (France)**

WWW.KEMLAIR.COM